

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0007-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0007 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Kienzler Metalltechnik GmbH
Römerstraße 2
D – 79415 Bad Bellingen-Bamlach

Herstellerwerk(e): Kienzler Metalltechnik GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Römerstraße 2
D – 79415 Bad Bellingen-Bamlach

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4
Betonstähle nach DIN EN 10080

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Harro Kienzler, 31.05.1965, EWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Hendrik Kienzler, 19.01.1994, IWE
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

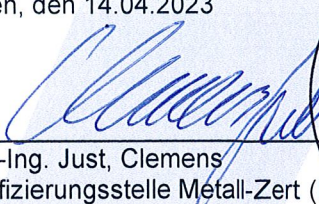
Gültigkeitsbeginn: 17.03.2013
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 17.03.2026

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 17.09.2026 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Schweißen an Betonstahl gilt nach diesem Zertifikat nur für Verbindungen an Baustahl.

Ort/Datum: Essen, den 14.04.2023


Dipl.-Ing. Just, Clemens
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

